

M

aterialhanteraren

Nr 56 April 2018

Specialtidning för lager & förråd - utgiven av

Constructor
Gonvarri Material Handling

I detta nummer: Gonvarri Material Handling • Electrolux reservdelslager i Mariestad

Så mycket mer än bara ställage



Constructor Group AS har nya ägare

Constructor Sverige AB är numera en del av koncernen Gonvarri Steel Services, en global koncern inom stålindustrin med 36 tillverkande enheter och en omsättning på mer än 2 300 miljoner EURO under 2016.

Gonvarri Steel Services affärsstrategi bygger på utveckling av förädlade stålprodukter och tjänster inom bilindustrin, trafiksäkerhet, materialhantering och solenergi.

"Jag ser bara fördelar med att få Gonvarri som nya ägare, både för våra kunder som för oss som företag. Det kommer att göra stor skillnad på utvecklingen att ha en ägare inom stålindustrin bakom sig istället för ett investment bolag", säger Leif Larsson, VD Constructor Sverige AB.

Mer information:

www.gonvarristeelsservices.com

I och med Electrolux beslut att flytta produktionen av kyl- och frysskåp från Mariestad, öppnades möjligheten att se över logistikupplägget i Sverige.

Även om aktiviteterna på det stora fabriksområdet har minskat har de aldrig upphört. Idag är det betydligt positivare än när beslut om flytt av produktionen annonserades. Electrolux Logistics AB har etablerat ett nytt reserv-delslager på fabriksområdet och därmed skapat ett logistikcenter för färdigvaror och reservdelar. Prodma, ett nystartat företag, har tagit över lokalerna vägg i vägg.

Kyl- och frysskåpstillverkningen stänges helt i april 2017 och i oktober samma år öppnade Electrolux Logistics AB sitt reservdelslager på området. Idag försörjer man hela Norden. med reservdelar och tillbehör för vitvaror och små-el. Reservdelarna kommer främst från egna fabriker men även från

externa underleverantörer i Europa och Asien.

"Det har varit ett intressant och roligt projekt att få vara en del av", säger Magnus Frisén, Logistic project manager på Electrolux, och syftar på etableringen av den nya verksamheten i Mariestad.

Magnus har varit projektledare för flytten av reservdelslager från småländska Torsvik och uppbyggnaden av det nya reservdelslagret i Mariestad. Han säger att det var ett strategiskt beslut av Electrolux att etablera reservdelslager i de egna lokalerna i Mariestad samt att Electrolux ville skapa ett logistikcenter i Sverige för både färdigvaror och reservdelar.





Personlig service

I Electrolux upphandling valdes Constructor som leverantör av pall- och hyllsystem. Electrolux och Constructor har tidigare haft flera lyckade projekt tillsammans. Men det som skiljer detta projekt från andra är att det som började med en vanlig pall- och hyllstallsleverans har utmynnats i att Constructor i blivit en totalleverantör för i princip all lagerinredning och hanteringsutrustning till det nya reservdelslagret.



Från vänster; Peter Johansson, Constructor Sverige AB. Magnus Frisén, Logistic project manager, Electrolux Logistics AB. Fredrik Bolin, Fastighetschef, Electrolux Logistics AB.

"Det är viktigt att prata lager och logistiklösningar med kunnig personal som förstår hur behovet hos oss ser ut," säger Magnus Frisén, Logistic project manager, Electrolux. Den bakomliggande orsaken till detta är att Electrolux ville hålla ner antal underleverantörer för att spara tid, resurser och administration. I hela uppbyggnads-processen har man i princip bara använt sig av 5 huvudentreprenörer; "Vi har under våra upphandlingar letat efter leverantörer som kan täcka ett större område, t.ex Constructor som vi vet har i princip allt du kan tänka dig att inreda ett lager med".

Till vardags förknippar man nog Constructor med pallstall och stora förvaringssystem men under många år har Constructor haft ett nära samarbete med Gigant, för bland annat arbetsplats-utrustning, som ett komplement till förvaringslösningarna, och i det här fallet har det medfört många fördelar för projektet i Mariestad.

"Det är ju betydligt enklare för oss att bara ha en kontaktperson, istället för att först behöva leta reda på vem jag ska ringa om något behöver åtgärdas eller kompletteras, nu är det självklart - gäller det lagerinredningen, ringer jag till Peter på Constructor". Fredrik Bolin, Fastighetschef, Electrolux Logistics AB.



Inredning som matchar behoven

Som alla stora lager har även Electrolux reservdelslager olika zoner och områden. På höger sida finns in-/utlastning, packstationer och administrationen, till detta område har Constructor levererat ett komplett paket av arbetsplatsutrustning; arbetsbänkar, packbord, belysning, ståmattor, stolar, lyftbord, rullvagnar, returboxar, häftpistoler - ja i princip allt som behövs för att distribuera reservdelar har levererats av Constructor.



Mellan pack- och plockområdet har det installerats drivna och odrivna rullbanor för att underlätta förflyttning av utgående gods och inkommande leveranser. Det finns också ett antal fristående kontor som placerats runtom hela lagret, dessa används för de mer administrativa tjänsterna eller som maskinrum.

Plock av reservdelar sker manuellt i vanliga hyllsystem som har installerats i två nivåer med mellanliggande entresolplan. På det övre planet förvaras lågfrekventa reservdelar och på golvnivå finns de högfrekventa artiklarna som plockas med plocktruck. Hyllsystemet rymmer 15 000 hyllmeter förvaring och närmare 12 000 fiberboxar i olika storlekar. Övre plan nås via hiss eller trappor och pallgods kan lyftas upp via pallgrindar, här uppe finns även Grenställ för förvaring av långgods.

Längst in i lokalen har Electrolux sitt buffertlager för pallgods och här har Smalgångslager installerats med en lagringskapacitet på ca 13 500 pallplatser. Pallsystemet hanteras med smalgångstruckar och på gavlarna finns fast monterade pallvagnar som fungerar som terminalplatser.

Pallsystemet har även utrustats med påkörningsskydd, genomskjutningsskydd, säkerhetsinlägg, näthyllplan och styrskenor för att uppnå maximal säkerhet. Det märks tydligt att Electrolux har krav på hög lagersäkerhet, och utöver Arbetsmiljöverkets lagstadgade krav på påkörningsskydd mm. har de även installerat en rondell och säkerhetsräcken runtom hela lagret för att säkra trucktrafik och gångstråk.

Listan på produkter som har levererat till Electrolux är väldigt lång och bland de mest anmärkningsvärda leveranserna finns en komplett inredd svetsverkstad, hissar, returlådor och inplastningsmaskin. Det är inget Constructor har på lager men som Peter Johansson på Constructor säger "behöver kunden något utöver våra standardprodukter så levererar vi det, förutsatt att det finns i våra samarbetspartners sortiment".

B



Hur säker är Er lagermiljö?

En lagermiljö kan se olika ut från företag till företag men oavsett verksamhet, innefattas alla av Arbetsmiljöverket krav gällande säkerhet i lagermiljö, AFS 2006:4. Dessa krav gäller för både nya och befintliga lager. Föreskrivna skydd enligt Arbetsmiljöverket:

Kombinerat stolp- och gavelskydd

3-delat påkörningsskydd som skyddar både stolpe och gavel. Kan anpassas för både enkel- och dubbel gavel.



Genomskjutningsskydd

Förhindrar att pall skjuts genom stället. Monteras på ställagets baksida.



Säkerhetsinlägg

Placeras mellan bärbalkarna för att förhindra rasskydd för skadade pallar och andra pallstorlekar.



Ställagesäkerhet

Kursen vänder sig till dig som har ansvar eller leder arbete inom företagets lager och förrådsavdelningar eller är skyddsombud. Framförallt omfattar kursen grundläggande kunskaper om pallställ men även hyllställ kommer att beröras. Under kursen kommer några av de vanligaste frågeställningar att behandlas så som:

- De nya Europa standarderna
- Arbetsmiljöverkets bestämmelser rörande ställage
- Hur mycket kan man belasta?
- Gör det något om ställagen är påkörda?
- Varför skall man besiktiga pallställ?

Tid: 09:00-16:00

Pris: 3900 kr/deltagare exkl. moms.
Dokumentation, fika och lunch ingår.



Kursdatum 2018:

Göteborg:

26 apr

20 sep

22 nov

Stockholm:

17 maj

18 okt

Anmäl dig på tel. 031-771 96 00
eller www.constructor.se/
kursanmalan